



Kegelschmiernippel zum Einschlagen mit glattem Zapfen

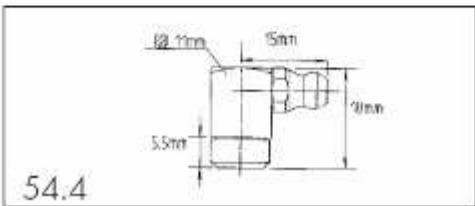
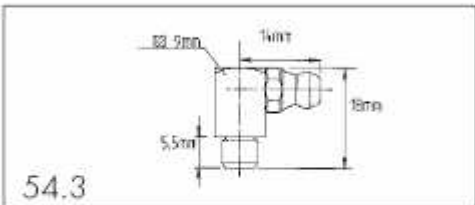
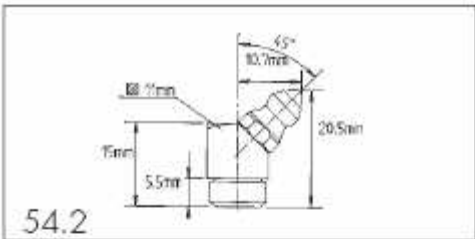
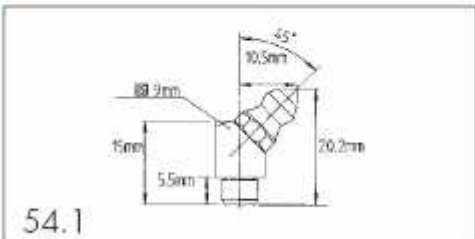
Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45° oder 90°.
 Der Schmiernippelkopf ist einsatzgehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden.
 Die Kopfmaße entsprechen der DIN/ISO für Kegelschmiernippel.
 Alte Nrn. H 2a bzw. H 3a.

Lubricating Nipples - Hydraulic Drive Type With Plain Shank

Angled version of the nipple head 45° or 90°.
 The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use.
 The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.
 Old Nos. H 2a and H 3a.

Graisseurs à tête cône à chasser avec tige lisse

Position angulaire de la tête 45° ou 90°.
 La tête du graisseur est cémentée pour assurer une plus longue durée d'utilisation. Les dimensions de la tête correspondent aux normes DIN/ISO pour graisseurs à tête cône.
 Ancien Nos. H 2a et H 3a.



Type	Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
→  ←			
∅ 6 mm	1204586		
∅ 8 mm	1204588		
∅ 10 mm	1204789		
∅ 6 mm	1304586		
∅ 8 mm	1304588		
∅ 10 mm	1304789		