



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

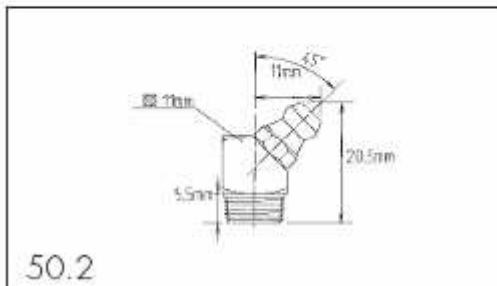
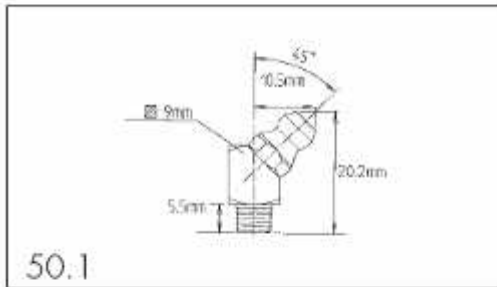
Mit Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45°, nach DIN 71412 Form BS sowie 67°. Das Schmiernippelunterteil ist spezial einsatzgehärtet (DIN/ISO). Der Schmiernippelkopf ist gehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden. Alte Nr. H 2/S.


Lubricating Nipples - Hydraulic Type with Thread-Forming Thread

Angled version of the nipple head 45°, according to DIN 71412, Type BS, as well as 67°. The body of the grease nipple is specially case hardened (DIN/ISO). The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use. Old No. H 2/S.

Graisseurs à tête cônica avec filetage autotaraudant

Avec position angulaire de 45°, selon DIN 71412, Type BS, ainsi que 67°. La base du graisseur subit un traitement spécial de cémentation (DIN/ISO). La tête est trempée pour une plus grande durée d'utilisation. Ancien No. H 2/S.



| Type | Order Nr. | | |
|---|-------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| | Stahl Steel Acier | Messing Brass Laiton | V2A Stainless Steel Inox |
|  | | | |
| 6 x 1 | 1204574 | | |
| 8 x 1 | 1204575 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 10 x 1 | 1204776 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |