



ECKARDT

EOS 2 de 500 à 2500 mm largeur de pulvérisation



- construction d'acier robuste
- peu d'entretien
- les meilleurs effets de circulation dans la chambre intérieure – aspiration parfaite de brume d'huile
- rassemblement d'huile et transport de la chambre de pulvérisation
- racloir d'huile automatique : pas de gouttes d'huile sur les pièces
- tuyaux réchauffés : liquides de haute viscosité deviennent pulvérisables
- transport sûr de matériel dans la chambre, dans les rouleaux ou dans les appareils

On fait usage d'un pulvérisateur **SD-25**. Le réglage du débit de pulvérisation se fait par le changement de la pression d'huile. Suivant le réglage du pulvérisateur et de la pression on peut atteindre 0,5 gr/mm² au minimum.

On fait usage des pulvérisateurs **SD-20-T** pour la pulvérisation de pâtes ou de graisses. Il y a plusieurs conduites à disposition suivant l'application, par exemple la DOS-LOGO ou Siemens-PLC avec display ou la EOS PC.

L'aspiration et le filtrage de la brume de pulvérisation superflue se font par le centrifuge automatique d'huile et de brume EONA3000.



ECKARDT

Adduction de lubrifiant

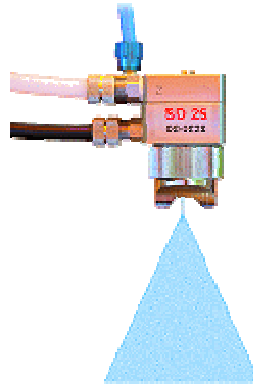


- tous les composants sont clairement compacts et facilement accessibles
- automatiquement du vase directement sur la platine ou la bande
- filtrage par double filtre échangeable, sans arrêt
- récupération complète, nettoyage et réemploi du lubrifiant superflu
- plusieurs lubrifiants alternativement pulvérisables



ECKARDT

Pulvérisateur SD-20 / SD-30

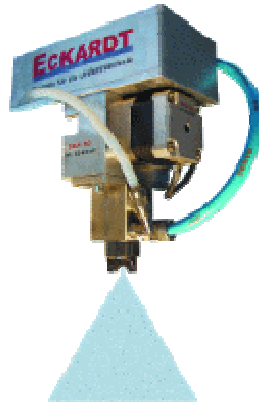


- pulvérisateur-aiguille robuste
- rapide et précis grâce à la valve directement incorporée
- réglable sur différentes viscosités d'huile
- réglage non graduel d'huile et de la pression atmosphérique
- angle de pulvérisation réglable
- autonettoyant
- pulvérisation fine et égale: < math> < gr/m^2 </math>
- sur demande: montage réchauffement dans le pulvérisateur



ECKARDT

Pulvérisateur SDA 30



- changement d'aiguille non graduellement avec moteur
- plusieurs quantités d'huile par pulvérisation (en gr/m² – adaptation exacte dans le processus de changement
- adduction d'huile: 0,2 gr/m² est possible
- grâce au PC le pulvérisateur peut être réglé sur différentes sortes d'huile
- autocontrôle – la voie de l'aiguille est continuellement contrôlée – signaux d'erreur
- faux rapports sont mémorisés par l'ordinateur
- adduction permanente d'huile dans les installations de bandes – le pulvérisateur s'adapte aux vitesses qui permet une adduction égale – pas de lubrification superflue
- pulvérisateur réchauffé

ECKARDT

Maniement adapté

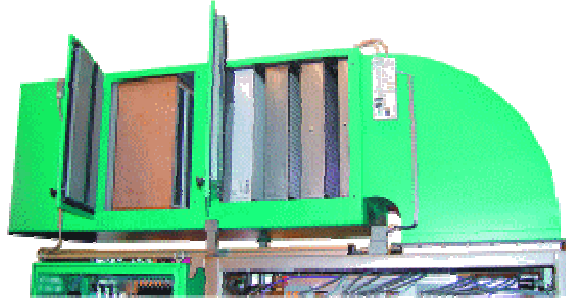


- du PLC avec display au service PC sur Windows
- agréable d'emploi
- écran clair
- pas besoin de connaissance de programmation
- 'input' rapide suivant la mission
- changement immédiat de la pulvérisation pendant la production
- différentes manières de pulvérisation pour le dessous ou le dessus
- mentions d'entretien ou signaux d'erreur en image et en texte
- contours et patrons peuvent être dessinés
- dessins CAD peuvent être insérés directement
- on peut prévoir une adduction d'huile différente (SDA 30) pour chaque pulvérisation séparée



ECKARDT

Centrifuge de brume d'huile et filtrage



- propre développement d'un système de filtrage spécialement adapté EONA 3000
- conduction optimale de circulation dans la chambre de pulvérisation et le filtre
- filtrage mécanique et graduel selon besoin
- grands filtrages = hauts temps d'arrêt
- aspiration réglable
- sécrétion par filtre spécial > 99,9 %
- optique – contrôle de filtre électronique – signal préalable – signal d'erreur
- retour d'huile filtrée dans le circuit