

Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- mit glattem Zapfen
- mit Sägezahn, ohne Kugel und Feder
- mit Sägezahn, mit Kugel und Feder

Auf Wunsch fertigt POMAC Einschlag-Kegelschmiernippel auch mit anderen Zapfenlängen, Zapfen-Ø, einer anderen Oberflächenfarbe oder mit einer erweiterten Oberflächenbehandlung für maximalen Korrosionsschutz.

Einbauhinweise:

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muß in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden.

Als Richtmaße für die Aufnahmebohrung haben sich in der Praxis 0,1-0,2 mm unter Zapfen-Ø bewährt.

Einschlagwerkzeug.

Empfehlung:

Aufgrund des nur eingepreßten Festsitzes des Schmiernippels kann sich dieser bei - Erschütterungen

- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen lösen.

Einschlag-Kegelschmiernippel sollten nur mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiert werden.

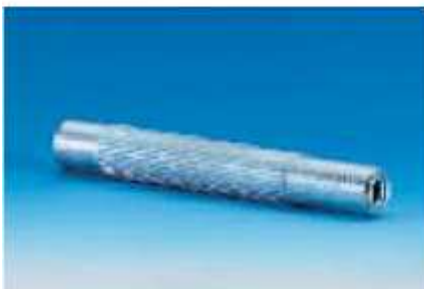
Hydr.-Mundstücke: Anschlußgew. M9 x 1 Art.-Nr. 7351261

Anschlußgew. M10 x 1 Art.-Nr. 7351211

Anschlußgew. G1/8" Art.-Nr. 7351221

Einschlag-Kegelschmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet.

Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.



Lubricating Nipples - Hydraulic Drive Types

- with plain shank
- with serrated ridge, no ball and spring
- with serrated ridge, with ball and spring

made of steel, zinc plated and passivated.
 On request, POMAC can also manufacture the hydraulic drive type lubricating nipples with other shank lengths, shank diameters, with other surface colours or with extended surface treatment for maximum protection against corrosion.

Instructions for installation:

The exact size of the location bore depends on material and must be fixed by mounting test.

As a guide for the installation bore dia.: 0.1-0.2 mm (0.004"-0.008") below shank diameters are commonly used. Drive-in tool

Note:

This type of grease nipple may become loose from:

- strong vibrations
- greasing with automatic/pneumatic guns creating high back pressure
- pulling the hydraulic coupler off too forcefully.

Drive type hydraulic lubricating nipples should only be greased by a hydraulic nozzle

Hydraulic nozzles: Thread M9 x 1 Ref. No. 7351261

Thread M10 x 1 Ref. No. 7351211

Thread G1/8" Ref. No. 7351221

Drive type (hydraulic) lubricating nipples are only suitable for low pressures.

If possible, replace with self-tapping lubricating nipple for a better fit.

Graisseurs à tête cônica à chasser

- avec tige lisse
- avec dents de scie, sans bille et ressort
- avec dents de scie, avec bille et ressort

en acier, zingués brillant et passivés.
 Sur demande, POMAC confectionne des graisseurs à chasser avec d'autres longueurs, autres diamètres de tige, autres coloris ou traitement ou traitement de surface anticorrosion.

Conseils de montage:

La taille exacte du perçage de positionnement dépend de la matière. Pour la définir correctement, il faut procéder à plusieurs essais.

En général, les perforations sont inférieures de 0,1-0,2 mm par rapport à la tige. Outil à chasser.

Recommandation:

Du fait que le graisseur est seulement enfoncé, il peut arriver qu'il se démonte en cas de:

- fortes vibrations
- contre-pressions importantes
- détachage des agrafes hydrauliques

Les graisseurs à chasser doivent toujours être munis d'un embout hydraulique Embouts hydrauliques : Filetage M9 x 1 No. 7351261

Filetage M10 x 1 No. 7351221

Filetage G1/8" No. 7351221

Les graisseurs à chasser ne doivent être utilisés qu'en cas de faibles pressions.

Vérifiez s'il n'est pas préférable d'utiliser les graisseurs à filetages autotaraudants.

Onder voorbehoud van wijzigingen - Sous réserve de modifications

Kegelschmiernippel zum Einschlagen mit glattem Zapfen

Ausführung gerade (180°), einsatzgehärtet.
 Die Kopfmaße entsprechen der DIN/ISO für Kegelschmiernippel.
 Alte Nr. H 1a.

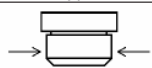
Lubricating Nipples-Hydraulic Type with Plain Shank

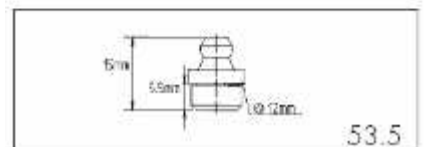
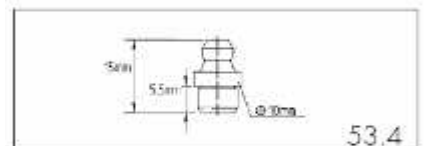
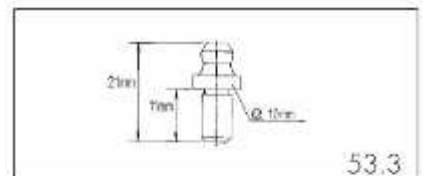
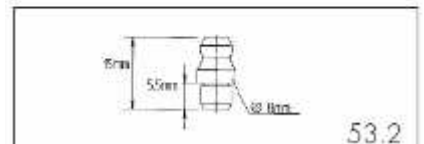
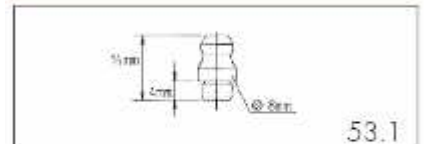
Straight version (180°), case hardened.
 The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.
 Old No. H 1a.

Graisseurs à tête cônica à chasser avec tige lisse

Type droit (180°), cémenté.
 Les dimensions de la tête correspondent aux normes DIN/ISO pour graisseurs à tête cônica.
 Ancien No. H 1a.



Type 	Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
Ø 6 mm	5241040		5241097
Ø 5 mm	1100185		
Ø 6 mm	1100186	1110186	1120186
Ø 6,35 mm	1100187		
Ø 1/4"	1100187		
Ø 6 mm	5241029		
Ø 5/16"	1100290		
Ø 8 mm	1100288	1110288	1120288
Ø 10 mm	1100389		





Kegelschmiernippel zum Einschlagen mit glattem Zapfen

Winkelstellung des Schmiernippelkopfes 45° oder 90°.
 Der Schmiernippelkopf ist einsatzgehärtet, um Abnutzungen im Dauereinsatz zu vermeiden.
 Die Kopfmaße entsprechen der DIN/ISO für Kegelschmiernippel.
 Alte Nrn. H 2a bzw. H 3a.

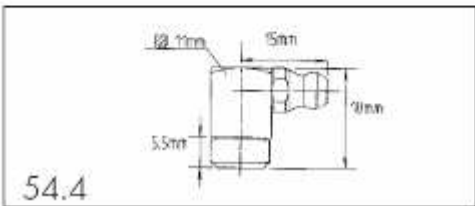
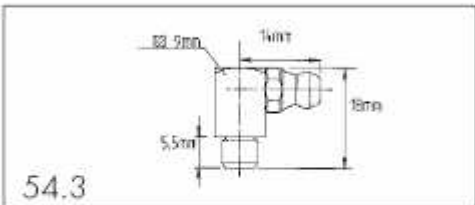
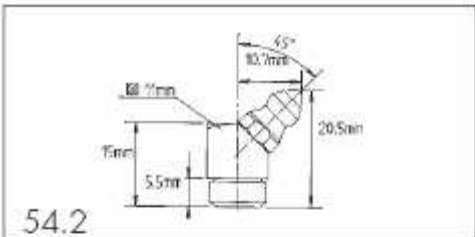
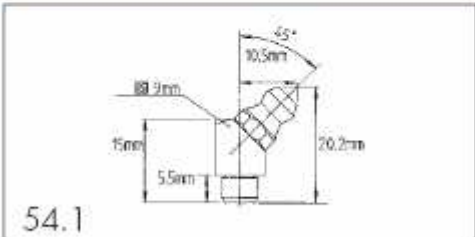


Lubricating Nipples - Hydraulic Drive Type With Plain Shank

Angled version of the nipple head 45° or 90°.
 The head of the grease nipple is case hardened to avoid wear under constant use.
 The head dimensions correspond to DIN/ISO for hydraulic type lubricating nipples.
 Old Nos. H 2a and H 3a.

Graisseurs à tête cône à chasser avec tige lisse

Position angulaire de la tête 45° ou 90°.
 La tête du graisseur est cémentée pour assurer une plus longue durée d'utilisation. Les dimensions de la tête correspondent aux normes DIN/ISO pour graisseurs à tête cône.
 Ancien Nos. H 2a et H 3a.



Type	Order Nr.		
	Stahl Steel Acier	Messing Brass Laiton	V2A Stainless Steel Inox
→  ←			
∅ 6 mm	1204586		
∅ 8 mm	1204588		
∅ 10 mm	1204789		
∅ 6 mm	1304586		
∅ 8 mm	1304588		
∅ 10 mm	1304789		