

## ZENTRALISIERTE HANDSCHMIERUNG



**Gebrauch:** Dieses System wird meistens dort eingebaut wo eine vollautomatische Zentralschmierung wegen zu geringen Schmierintervallen unrentabel oder zu teuer ist aber die Schmierstellen nicht oder schwierig erreichbar sind während der Produktion.

**Material:** siehe Teileliste in Beilage

**Ausführung:**

1. Schmiernippel
2. je nach Schmierinterwall gefärbter Kennzeichnungsring
3. Schmiernippelleiste (Schmiernippelblock)
4. Verschraubung mit Leitung zur Schmierstelle

